

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1334 U
Certificate

Revisão: 07
Review

Solicitante:
Applicant

CRAS AGROINDUSTRIA LTDA.
Est União e Indústria, 9153
25730-731 – Petrópolis – RJ
CNPJ: 14.777.639/0001-92

Fabricante:
Manufacturer

CMP PRODUCTS LTD.
36, Nelson Way, Nelson Park East
Cramlington - Northumberland NE23 1WH, Reino Unido

Fornecedor / Representante Legal:
Supplier / Legal Representative

Não aplicável

Modelo de Certificação:
Certification Model

Modelo de Certificação 5, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação de Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022.

Regulamento / Normas:
Regulation / Standards

ABNT NBR IEC 60079-0:2020;
ABNT NBR IEC 60079-1:2016;
ABNT NBR IEC 60079-7:2018;
ABNT NBR IEC 60079-31:2014;
ABNT NBR IEC 60529:2017.
Portaria INMETRO nº 115 de 21/03/2022.

Produto:
Product

União
Certificação por família.

Emissão e Validade:
Issued and Validity

Emissão em: 03/07/2012.
Esta revisão é válida de 07/03/2024 até 03/07/2027.

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das atividades de manutenção, de acordo com os requisitos previstos no esquema de certificação específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade, deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

The validity of this Certificate of Conformity is conditioned to the execution of maintenance activities, in accordance with the applicable requirements of the specific certification scheme. To confirm the regularity status of this Certificate of Conformity, the Inmetro's database of certified products and services must be consulted.



Igor Moreno
Local Field Manager



Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1334 U
Certificate

Revisão: 07
Review

Item <i>Item</i>	Marca <i>Brand</i>	Modelo / Versão <i>Model / Version</i>	Descrição <i>Description</i>	Código de Barras GTIN <i>GTIN Barcode</i>
1	CMP	784	União	Não existente
2	CMP	789	União	Não existente
3	CMP	PX784	União	Não existente
4	CMP	PX789	União	Não existente

Laboratório, Relatório de Ensaios e Data:
Laboratory, Test Report and Date

Intertek Testing & Certification Limited.
GB/ITS/ExTR18.0020/00 - 13/04/2018.

CML - Eurofins E&E CML Limited.
GB/CML/ExTR19.0038/00 - 03/2019;
GB/CML/ExTR19.0239/00 - 23/01/2020;
GB/CML/ExTR20.0066/00 - 03/2020.

Relatório de Auditoria e Data:
Audit Report and Date

PO-0553-2020 de 16/11/2020.

Este certificado está vinculado ao projeto:
This certificate is related to project

P01235535

Especificações:
Description

União modelo 78* são destinadas para a conexão a entrada de cabos através de rosca macho e fêmea, quando a utilização de adaptadores/redutores convencionais é impraticável. Adicionalmente, podem ser utilizadas para converter o tipo de rosca e/ou tamanho de uma entrada de cabos existente. Cada união é composta por componentes internos com rosca macho e fêmea, um anel de vedação e um componente de acoplamento parcialmente roscado. Os componentes são montados de uma maneira em que as passagens de chama são formadas por todas as roscas, pelas superfícies não-roscadas internas e pelos componentes internos, e são projetados para possibilitar a instalação sem que haja a necessidade de torção no cabo. As combinações de roscas são realizadas de forma que a diferença máxima de um tamanho padrão é mantida. Ambiente -60 °C a +200 °C.

União modelo PX78* são uma versão selada da união, que inclui um tubo com composto formando uma barreira resinada e uma arruela de compressão. O tubo com composto é preenchido com um composto selante que garante uma junta selada à prova de explosão em torno dos núcleos dos carros que passam por ele. Ambiente -60 °C a +85 °C.

As uniões modelos 784 e PX784 são uniões adaptadores com ângulo de 45° e contém uma seção angular imediata alternativa.

As uniões modelos 789 e PX789 são uniões adaptadores com ângulo de 90° e contém uma seção angular imediata alternativa.

Opções de projeto:

- Tipos alternativos de roscas: Métrica, ET, PG, BSPP, BSPT, ISO, NPT, NPSM;
- Roscas de entrada métricas a serem fabricadas com passo entre 0,7 mm e 2,0 mm, com 1,5 mm como padrão.
- Materiais alternativos de fabricação: latão, aço-carbono, aço inoxidável e alumínio;
- Tamanhos e tipos de roscas: M20 à M100 (ou tamanhos equivalentes).

Análises realizadas:

As análises realizadas encontram-se no relatório de análise CC-121334/07.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1334 U
Certificate

Revisão: 07
Review

Marcação:

As uniões modelo 780 foram aprovadas nos ensaios e análise, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação abaixo, levando-se em consideração o item observações.

Ex eb I Mb* / Ex eb IIC Gb

Ex db I Mb* / Ex db IIC Gb

Ex ta IIIC Da

IP66

*** A liga de alumínio não é aceitável para aplicações do Grupo I
-60°C to +85°C/ -60°C to +200°C**

Observações:

1. A letra "U" após o número do certificado indica que o produto é um componente, com as seguintes restrições de uso:
Apenas um destes dispositivos deve ser utilizado por entrada de cabo.
O componente roscado interno (rosca fêmea) deve ser mantido fixo durante a instalação do dispositivo de entrada de cabos para não alterar as características da junta de encaixe.
As interfaces entre a rosca macho da união e o invólucro associado e entre a rosca fêmea da união e o dispositivo de entrada do cabo não podem ser definidas. Por isso, é responsabilidade do usuário garantir que um grau de proteção adequado seja mantido nessas interfaces.
As uniões não devem ser submetidas a torques de instalação superiores aos apresentados no manual do equipamento.
As uniões PX780 só devem ser instaladas em gabinetes onde a temperatura, no ponto de montagem, não exceda
-60 ° C a +85 ° C
2. Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idêntico ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland, invalidará o certificado.
3. É de responsabilidade do fabricante assegurar que os produtos fabricados estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais e dimensionais.
4. Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-1 / ABNT NBR IEC 60079-7 / ABNT NBR IEC 60079-31 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.
5. Os produtos devem ser instalados em atendimento às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos produtos são de responsabilidade do usuário e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1334 U
Certificate

Revisão: 07
Review

Natureza das Revisões e Data:
Nature of Reviews e Date

Revisão: 00 <i>Review</i>	28/09/2010	Certificação inicial.
	03/07/2012	Adequação do certificado AEX-13108-X à Portaria nº 179.
01	13/09/2013	Inclusão da marcação de poeira.
02	17/11/2015	Revalidação.
03	25/08/2018	Revalidação.
04	28/09/2018	Atualização do certificado de acordo com certificado INTERTEK17.0049U.
05	15/12/2021	Revalidação, inclusão de relatórios de ensaios, atualização da documentação e de observações.
06	19/06/2023	Ajuste da validade conforme Art. 10 da Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022.
07	07/03/2024	Atualização do Solicitante.

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/91278370031780978>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela (CP-Brasil) presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.